

**ТУ 1469-001-05777029-2009**

**Таблица 1 – Размеры штампованных тройников**  
(Толщины стенок S и S1 по согласованию с заказчиком)

Условный диаметр DN, мм	Наружный диаметр D, мм	Условный диаметр dN, мм	Наружный диаметр d, мм	Размеры тройника, мм	
				L	H
50	57	40	45	50	45
		50	57		
65	76	40	45	65	60
		50	57		
		65	76		
85	89	50	57	80	70
		65	76		
		80	89		
100	108; 114	65	76	100	80
		80	89		
		100	108; 114		
125	133	65	76	110	95
		80	89		
		100	108; 114		
		125	133		
150	159; 168	80	89	130	110
		100	108; 114		
		125	133		
		150	159; 168		
200	219	80	89	160	140
		100	108; 114		
		125	133		
		150	159; 168		
		200	219		
250	273	80	89	190	175
		100	108, 114		
		125	133		
		150	159, 168		
		200	219		
		250	273		
300	325	80	89	220	200
		100	108, 114		
		125	133		
		150	159, 168		
		200	219		
		250	273		
		300	325		

350	377	80	89	240	225
		100	108, 114		
		125	133		
		150	159, 168		
		200	219		
		250	273		
		300	325		
		350	377		
400	426	80	89	270	250
		100	108, 114		
		125	133		
		150	159, 168		
		200	219		
		250	273		
		300	325		
		350	377		
		400	426		

Таблица 6 – Параметры решетки

Условный диаметр ответвления dN, мм	d, мм	Толщина ребра, мм, не менее	Расстояние между ребрами, мм, не более	Расстояние между крайними ребрами и внутренней поверхностью ответвления, мм, не более	Количество ребер, не менее
150	159	8	50	70	2
150	168	8	50	70	2
200	219	8	65	80	2
250	273	8	80	100	2
300	325	8	100	100	2
350	377	8	100	100	2
400	426	8	110	110	3
500	530	10	125	130	3
600	630	10	140	150	3
700	720	12	140	150	4
800	820	12	150	160	4
1000	1020	14	160	170	5