

ТУ 1469-001-05777029-2009

Таблица 17 – Размеры штампованных эллиптических заглушек (днищ)

Условный диаметр, DN, мм	Толщина стенки	Высота H, мм не менее	Высота цилиндрической части h, мм не менее
50	До 40 мм	30	14,3
65		40	19,0
80		45	22,3
100		50	27,0
125		55	33,3
150		65	39,8
200		75	54,8
250		85	68,3
300		100	81,3
350		115	94,3

Примечание – Допускаются другие размеры днищ (заглушек) в зависимости от номинальной толщины стенки, класса прочности листового или рулонного проката и типа штампового оборудования.